



DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Allegato all' Elaborato Tecnico 1

Piano di Monitoraggio e Controllo

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

INDICE

1. PREMESSA
2. FINALITA' DEL PIANO
3. PARAMETRI DI PROCESSO
 - 3.1 MATERIE PRIME
 - 3.2 COMBUSTIBILI
 - 3.3 APPROVVIGIONAMENTO IDRICO
 - 3.4 ENERGIA
4. COMPONENTI AMBIENTALI
 - 4.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA
 - 4.2 EMISSIONI IN ACQUA
 - 4.3 RIFIUTI PRDOTTI
5. GESTIONE E COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

1. PREMESSA

Il Piano di Monitoraggio e Controllo è predisposto per l'attività IPPC **Performance Additives Italy Spa stabilimento di Termoli** (oggetto della presente autorizzazione), di proprietà della **Performance Additives Italy Spa**, gestore **Vincenzo Longobardi** e sito in **Termoli, via Enrico Mattei n. 49/51 - Zona Industriale A**

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo è conforme alle indicazioni di:

- Linea Guida in materia di "Sistemi di Monitoraggio" – Decreto Ministeriale del 31 gennaio 2005

e tiene conto di:

- Linee Guida APAT – Piano di Monitoraggio e controllo – "IPPC"
- Reference Document on the General Principles of Monitoring – "REF (07/2003)"

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

2. **FINALITA' DEL PIANO**

La finalità del piano di Monitoraggio e Controllo è quella di verificare che l'esercizio dell'impianto sia rispettoso delle condizioni prescritte dall'autorizzazione integrata ambientale.

Saranno oggetto del presente piano i seguenti Parametri di Processo:

- materie prime
- combustibili
- approvvigionamento idrico
- energia

e i seguenti Componenti Ambientali:

- emissioni in aria
- emissioni in acqua
- rifiuti prodotti

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

3. PARAMETRI DI PROCESSO

3.1 Materie Prime

Le materie prime sono utilizzate nell'ambito dei processi produttivi in accordo a rigide ricette di produzione.

Il rispetto delle ricette è garantito mediante l'utilizzo di strumenti di misura installati in linea, quali misuratori di portata, o di pesatura preliminare all'utilizzo.

I processi produttivi dello stabilimento e quindi gli strumenti di misura sono gestiti da sistemi automatici di controllo.

Mensilmente il consumo effettivo delle materie prime è confrontato con il valore di ricetta calcolato sulla base della produzione effettuata.

Il rapporto dei due valori, espresso in percentuale, definisce un indice di efficienza nell'utilizzo della materia prima.

3.2 Combustibili

Lo stabilimento utilizza gas naturale quale combustibile nel seguente impianto:

- generatori di vapore per la produzione di energia termica

La combustione del gas naturale avviene all'interno di bruciatori ad aria controllati da strumentazione automatica di controllo.

Il rendimento termico è misurato mediante l'analisi periodica della composizione dei fumi di combustione al fine di verificare che il rapporto aria-gas naturale utilizzato sia quello ottimale.

Mensilmente il consumo effettivo di combustibile è confrontato con il valore calcolato sulla base della produzione effettuata.

Il rapporto dei due valori, espresso in percentuale, definisce un indice di efficienza nell'utilizzo del combustibile.

3.3 Approvvigionamento Idrico

Lo stabilimento persegue una politica di costante riduzione del consumo della risorsa idrica.

Nell'ambito dei progetti annuali di miglioramento sono individuate le opportunità di riduzione del consumo idrico per raggiungere l'obiettivo di una continua diminuzione del fabbisogno idrico dello stabilimento.

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

3.4 Energia elettrica

Il consumo specifico di energia elettrica, espresso come kWh utilizzati per unità di prodotto, è funzione del carico produttivo degli impianti.

Il carico degli impianti dipende esclusivamente dalle richieste di mercato.

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

4. **COMPONENTI AMBIENTALI**

4.1 **Emissioni in Atmosfera**

La funzionalità dei sistemi di abbattimento delle emissioni in atmosfera è verificata periodicamente dal personale di produzione dello stabilimento in accordo a precise procedure operative.

Tutti i sistemi di abbattimento delle emissioni in atmosfera sono oggetto di manutenzione preventiva effettuata dal personale di manutenzione dello stabilimento.

Un laboratorio esterno qualificato effettua annualmente il controllo di tutti i punti di emissione in atmosfera dello stabilimento e redige per ciascuno di essi un certificato di analisi conforme alla normativa vigente.

La tabella D.1.1 elenca per ciascun punto di emissione gli inquinanti ricercati e le modalità e la frequenza dei controlli effettuati.

4.2 **Emissioni in acqua**

Lo stabilimento non ha scarichi idrici autorizzati ai sensi del Dlgs 152/06 e smi.

Le acque reflue di stabilimento, dopo essere state filtrate, decantate e quindi sedimentate e conseguentemente separate della maggioranza dei solidi, sono inviate all'impianto di trattamento del "Consorzio di Sviluppo Industriale della Valle del Biferno".

4.3 **Rifiuti Prodotti**

Lo stabilimento persegue una politica di costante riduzione della quantità di rifiuti prodotti.

Nell'ambito dei progetti annuali di miglioramento sono individuate le opportunità di riduzione per raggiungere l'obiettivo di una continua diminuzione della quantità di rifiuti prodotti.

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

5. GESTIONE E COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO

I dati risultanti dalle attività di monitoraggio e controllo saranno conservati su idoneo supporto informatico/cartaceo per un periodo minimo di 5 anni.

Il gestore dello stabilimento Performance Additives Italy Spa di Termoli trasmetterà all'Ente di controllo (Regione Molise e ARPA Molise) entro il 30 giugno di ogni anno solare una sintesi dei risultati ed una relazione che evidenzia la conformità dell'esercizio dello stabilimento alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale e a quanto indicato nel Piano di Monitoraggio e Controllo relativi all'anno solare precedente.